

ROEFIX

Строене по система



www.roefix.com

Зидарски хоросан

ЗИДАРСКИ ХОРОСАН

Варо-циментов хоросан	6
Основи / видове	6
Данни за продукта	7
Обработка	9
Топлоизолационни хоросани за зидане	10
Основи / видове	10
Данни за продукта	11
Облицовъчен хоросан	13
Основи / видове	13
Данни за продукта	14
Обработка	16
Тънкослоен хоросан	17
Основи / видове	17
Данни за продукта	18
Обработка	20

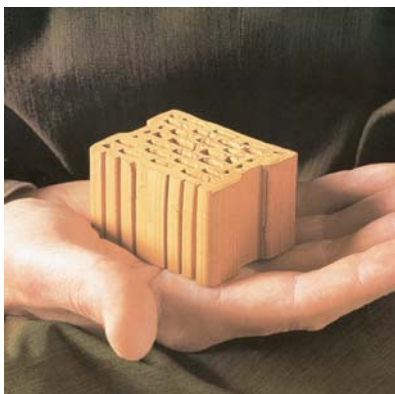
С RÖFIX строите сигурно

Зидариите могат да бъдат изпълнени по многобройни начини. От голямо значение са строително-физичните характеристики както стабилността, дълготрайността, естетиката и опазването на околната среда. Към тези изисквания RÖFIX подхожда с дългогодишни изследвания като разработва най-различни хоросани за зидане.

Нашият опит Ви дава сила.

RÖFIX Ви предлага за решаването на Вашите проблеми богат асортимент от различни видове зидарски хоросани. Нормални хоросани за зидане за високи и нормални изисквания, облицовъчен хоросан с оптимално предпазване от влиянията на околната среда, както и изолационни зидарски хоросани.

Тънкослойните зидарски хоросани се използват за зидане на тухлени зидове. RÖFIX предлага също и потапящи хоросани. При градското саниране и опазването на културните паметници RÖFIX препоръчва TPAC-Вар-зидарски хоросан.



От единичния камък до готовия зид

Зидариите изпълняват голям брой функции. Наред с поемането на натоварвания те трябва да отговарят на строително-физичните изисквания - топлинна и звукова изолация, както и пожаро- и влагоустойчивост. При

оценяване на строителните блокчета определящи са съответните изисквания на инвеститора към строително-физичните качества. Видовете строителни блокчета са различни. Всеки вид има предимства и

недостатъци. Убедителните напътствия за обработка, ниската разходна норма и съответната машинна техника гарантират сигурна икономичност на нашите сухи хоросани.

Многогранен и утвърден

Всичките RÖFIX хоросани за зидане се произвеждат фабрично като сухи висококачествени хоросани. В нашите лаборатории те се контролират строго, наблюдават ги национални и независими служби за качествен контрол.

- Лесно нанасяне с мистрия
- Съгласувано време за обработка
- Нисък разход
- Благоприятен процес на втвърдяване
- Постоянна устойчивост на натиск и опън
- Оптимална якост на сцепление при приплъзване



Спестете разходи с рационална логистика

Десетки години RÖFIX предлага зидарски хоросан чрез едно натискане на бутон. Специалните рецептури дават възможност готовия хоросан да се достави от силос чрез смесител с непрекъснато действие в необходимото количество и с постоянно качество. Машинната техника в комбинация с изпомпващата техника все по-

добре се адаптира към продуктите. Изпомпващите съоръжения и силосните помпи за смесаване са на разположение за рационално обработване.

Предимства на RÖFIX силосни и машинни съоръжения: рационални, с ниски разходи и доказани.

Големи силози

Обем от 12 до 20 м³ без налягане с клапа или силос под налягане в изпълнение 1 bar или 2 bar.

- Спестяване на няколко ръчни процедури.
- Постоянен материал поради смесване в завода
- Хоросанът винаги може да се поръча в желаното количество
- Чиста строителна площадка
- Без загуба на материала при

кражби, атмосферни влияния и остатъци.

- Използва се и зимата (със защитен концентрат против замръзване).
- Отпада транспорта на торби и депониране.
- Възможност за изграждане на строителната площадка на много малко място.



Силозна - Логистика

Силозен смесител с непрекъснато действие:

Смесителите с непрекъснато действие се поставят под силоза. Смесителите с непрекъснато действие и командният шкаф в комбинация с кофата на крана оптимизират логистиката на строежа.

Транспортно съоръжение:

Тези пневматични транспортни съоръжения могат леко да преодоляват големи разстояния. Могат да се ползват универсално за всички смесителите с непрекъснато действие,

смесителни помпи или машини за мазилки, които се предлагат на пазара.

Смесител с непрекъснато действие (неподвижен):

Смесителите с непрекъснато действие се ползват универсално, те са подвижни и безпроблемно обработват хоросан за зидане, фин бетон, замазка, мазилка (и благородна мазилка), лепило за фаянс и теракот и шпакловъчна изравнителна маса. Подходящи за материали от торби и силози. При пълненето и от силоза чрез транспортно съоръжение, е

необходимо използването на филтър или фуния за вдухване.

Смесител с непрекъснато действие (снд):

Силозната смесителна помпа работи с помощта на двойна система за смесване. Тя се монтира непосредствено под големия силоз и се доставя като комплексна система на строежа. Поради отличното смесване сместа може да се транспортира до 60 м. и износването на машината е много малко.



Стена (дебелослойно зидане)		Изолираща стена		Декоративна стена		Тухлен блок (тънкослойно зидане)	
Нормална стена		Изолираща стена		с пясък от варовик	с естествен пясък с кръгли зърна	Тънкослоен хоросан	
нормална натовареност	висока натовареност	нормална натовареност	висока натовареност	нормална до висока натовареност		нормална до висока натовареност	
		много добра изолация	добра изолация				
0-3 mm	0-3 mm	с перлит	с перлит	0-3 mm	силно попиваща тухла	Лепило за тухлен блок	среднослоен хоросан
RÖFIX 950	RÖFIX 915	RÖFIX 820	RÖFIX 810	RÖFIX 980	RÖFIX 985	RÖFIX 940	RÖFIX 947
0-1,4 mm	0-1,6 mm		с перлит	0-1,6 mm	слабо попиваща тухла	хоросан за керемиди и капаци на покрив	
RÖFIX 955	RÖFIX 920		RÖFIX 812	RÖFIX 982	RÖFIX 986	RÖFIX 946	
					непопиваща тухла		
					RÖFIX 987		

Нормативни изисквания към хоросана

Хоросаните за зидане са класифицирани във всяка държава съгласно увеличаващата се якост на натиск. За класификация на хоросана за зидане във Вашата страна вижте следния преглед от норми и стандарти за зидарии и хоросани за зидане:

- Минималната якост на натиск се измерва след 28 дни и е даден в N/mm^2 .

- За класификацията на топлоизолационния или т.н. лек строителен хоросан, допълнително се съблюдава топлопроводимостта и плътността му в сухо състояние. Дали товароподемността, звукопоглъщането или топлоизолацията е от най-голямо значение, се решава на място и при всеки отделен етап

в строителството. Съответно се използва циментов, вароциментов или топлоизолационен строителен хоросан. Наред с традиционното използване на дебелослойния хоросан може да се използва вече и метода на тънкослойния или срадно-слойния хоросан.

ÖNORM B3341		DIN 1053	
Класи на хоросана	Якост на натиск	Класи на хоросана	Якост на натиск
M 0	няма изисквания	KX I	няма изисквания
M 3	$\geq 3 N/mm^2$	KX II	$\geq 2,5 N/mm^2$
M 5	$\geq 5 N/mm^2$	KX II a	$\geq 5 N/mm^2$
M 10	$\geq 10 N/mm^2$	KX III	$\geq 10 N/mm^2$
M 3 w/ww	$\geq 3 N/mm^2$	KX III a	$\geq 20 N/mm^2$
M 5 w/ww	$\geq 5 N/mm^2$	LM 21	$\geq 5 N/mm^2$
M 10 w	$\geq 10 N/mm^2$	LM 36	$\geq 10 N/mm^2$
Декрет на Министерството 20/11/97		SIA 177	
Класа на хоросана	Якост на натиск	Вид на стената	Якост на натиск
M 4	$\geq 2,5 N/mm^2$	MP, MPL	няма изисквания
M 3 M 4	$\geq 5 N/mm^2$	MBL, MCL	$\geq 5 N/mm^2$
M 2	$\geq 8 N/mm^2$	MB, MC, MK	$\geq 15 N/mm^2$
M 1	$\geq 12 N/mm^2$		
EN - 998-2			
Класи на хоросана	Якост на натиск		
M 1	$1 N/mm^2$		
M 2,5	$2,5 N/mm^2$		
M 5	$5 N/mm^2$		
M 10	$10 N/mm^2$		
M 15	$15 N/mm^2$		
M 20	$20 N/mm^2$		

ВАРО-ЦИМЕНТОВ ХОРОСАН

Основи / видове

Със създаването на сухите хоросани и с помощта на модерни смесителни съоръжения стана възможно производството на хоросани с постоянно качество и насочени към желаното приложение. Нормалният хоросан за зидане на варо-циментова основа притежава насипна

плътност от най-малко 1500 kg/m³. Като добавка се ползва варовиков пясък с грануляция от 1.6 мм. или 3.0 мм. За намаляване на кукините се добавя варовиков пясък в константен гранулометричен състав.

Освен материалът и хоросанът за зидане голямо значение за товароспособността на зида има начина на зидане (съществуват многобройни възможности). Едва след разумно комбиниране от строителни елементи и хоросани се получава товароносима зидария.



Област на приложение / Разходни норми

От избора на желания вид зидария и използвания размер на тухлата зависи разхода на хоросана за зидане.

Забележка: Разходите на хоросана за зидане са с ориентировъчни стойности и се базират на данните на производителя на тухли.

Реалният разход на хоросана зависи от формите на тухлените канали и от разходите при строенето.

Данни за продукта

Варо-циментов хоросан

	RÖFIX 950 Варо-циментов зидарски хоросан	RÖFIX 955 Фин варо-циментов зидарски хоросан
Област на приложение:	<ul style="list-style-type: none"> Хоросан за зидарии (тухли, циментови блокчета, варо-пясъчни блокчета) при нормални статични изисквания Специални добавки се прибавят само с указания на производителя. 	<ul style="list-style-type: none"> Финозърнест хоросан за зидарии (тухли, циментови блокчета, варо-пясъчни блокчета) за всички нормални статични изисквания. Предлага се само в Италия. RÖFIX 955S с водоотблъскващ ефект. Специални добавки се прибавят само с указания на производителя.
Характеристики:	<ul style="list-style-type: none"> Добра машинна обработваемост Добро сцепление с камъни Нисък разход Добра обработваемост с маламашка Възможност за доставяне с добавка п/в замръзване 	<ul style="list-style-type: none"> Добра машинна обработваемост Добро сцепление с камъни Нисък разход Добра обработваемост с маламашка Възможност за доставяне с добавка п/в замръзване
Основа на материала:	<ul style="list-style-type: none"> Цимент Въздушна вар Висококачествен варовиков пясък Органични съставки < 5 % 	<ul style="list-style-type: none"> Цимент Въздушна вар Висококачествен варовиков пясък Органични съставки < 5 %
Обработка:		
Технически данни:	<ul style="list-style-type: none"> Гранулация: 0 - 3 mm Разходна норма 25 ltr./ОП Якост на натиск (след 28 дни): 5 N/mm² П: 1700 kg/m³ KX (EN 998-2): M5 KX(DIN 1053-1): KX IIa KX (ON B3341): M5 KX (SIA 177): MBL KX (ita. M.D.): M3 	<ul style="list-style-type: none"> Гранулация: 0 - 1,4 mm Разходна норма: 26 ltr./ОП Якост на натиск (след 28 дни): 8 N/mm² П: 1700 kg/m³ KX (EN 998-2): M5 KX (DIN 1053-1): KX IIa KX (ON B3341): M5 KX (SIA 177): MBL KX (ita. M.D.): M2
Опаковка:		





	RÖFIX 915 Циментов зидарски хоросан	RÖFIX 920 Циментов зидарски хоросан
Област на приложение:	<ul style="list-style-type: none"> Хоросан за всички видове зидарии (напр. тухли, циментови блокчета, варо-пясъчни блокчета) при по-високи статични изисквания. Специални добавки се прибавят само с указания на производителя. 	<ul style="list-style-type: none"> Финозърнест хоросан за зидарии (тухли, циментови блокчета, варо-пясъчни блокчета) за по-високи статични изисквания Доставя се и като хоросан за помпанае. Специални добавки се прибавят само с указания на производителя.
Характеристики:	<ul style="list-style-type: none"> Добра машинна обработваемост Добро сцепление с камъни Нисък разход Добра обработваемост с маламашка Възможност за доставяне с добавка п/в замръзване 	<ul style="list-style-type: none"> Добра машинна обработваемост Добро сцепление с камъни Нисък разход Добра обработваемост с маламашка Възможност за доставяне с добавка п/в замръзване
Основа на материала:	<ul style="list-style-type: none"> Цимент Висококачествен варовиков пясък Органични съставки < 5 % 	<ul style="list-style-type: none"> Цимент Висококачествен варовиков пясък Органични съставки < 5 %
Обработка:		
Технически данни:	<ul style="list-style-type: none"> Гранулация: ок. 0 - 3 mm Разходна норма: ок. 24 ltr./ОП Якост на натиск (след 28 дни): > 10 N/mm² П: ок. 1800 kg/m³ KX (EN 998-2): M10 KX (DIN 1053-1): KX III KX (ON B3341): M10 KX (SIA 177): MB, MC, MK KX (ita. M.D.): M2 	<ul style="list-style-type: none"> Гранулация: 0 - 1,6 mm Разходна норма: ок. 25 ltr./ОП Якост на натиск (след 28 дни): > 10 N/mm² П: ок. 1800 kg/m³ KX (EN 998-2): M10 KX (DIN 1053-1): KX III KX (ON B3341): M10 KX (SIA 177): MB, MC, MK KX (ita. M.D.): M2
Опаковка:		

Обработка



Разбъркване на хоросана

Торба RÖFIX строителен хоросан се смесва за 2 мин. в смесител с непрекъснато действие, смесител със свободно падане или в смесител с принудително. При смесване посредством смесител със свободно падане се добавя в машината първо водата и след това сухият хоросан.



Нанасяне на хоросана

Смесеният хоросан се вдига с кранова кофа върху строителната площадка и се изсипва в хоросаново корито. RÖFIX Хоросани за зидане най-рационално се разбъркват с RÖFIX Хоросанова смесителна машина. Когато хоросана се полага машинно, трябва да се внимава за подходящата консистенция.



Хоросанът се полага с чиста мистрия или с подходяща хоросанова шейна. При опорните фуги се намазва цялата повърхност. Тухлата се поставя върху хоросановия слой и се нивелира с нивелир и отвес. Излишната издутина на хоросана за зидане се обира с мистрия.



Указание за обработка

Със замръзнали тухли да не се работи. Сухи, силно попивачи тухли да се намокрят преди зидане. Във фазата на обработване и изсъхване температурата на въздуха и на основата не трябва да пада под +5 °С. Не се смесва с други материали. Пресен хоросан се обработва в срок от 2 часа.

Полезни съвети и трикове

Контролира се обработващата консистенция на хоросана при всяка партида на крановата кофа. При по-дълги прекъсвания се изпразва и се почиства смесителя.

Тухлите и хоросана се предпазват от дъжд (особено при прекъсване на работа).

Първият ред тухли трябва да е точно хоризонтално иззидан. Неравностите се изравняват в най-долната фуга.

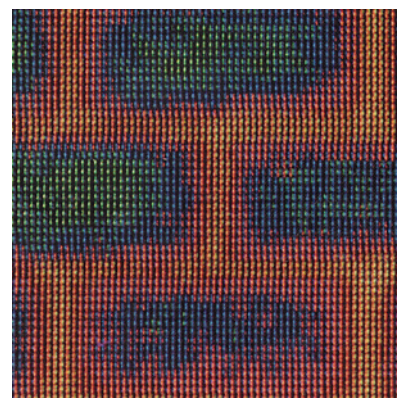
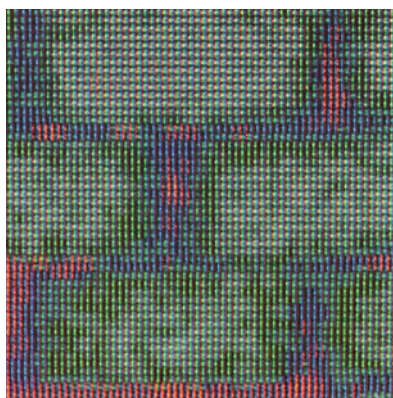
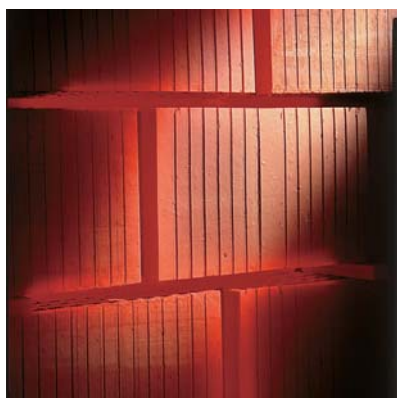
ТОПЛОИЗОЛАЦИОННИ ХОРОСАНИ ЗА ЗИДАНЕ

Основи / видове

Преминаването на топлината през външните стени значително определя разхода на енергия за отопление, както и климатичните условия на помещенията. Това се отнася за тухлени стени, както и за такива, изработени от други

материали. Не само вида, формата и плътността на тухлите определят топлинните качества на стената. От значение са и вида, и делът на използвания хоросан за зидане. Поради това се използват хоросани с ниска

плътност и с по-добри топлинни свойства, т.н. леки хоросани за зидане. Леките хоросани за зидане се произвеждат само в заводи и са с плътност по-малка от 1.200 kg/m^3 .



Без топлоизолационни загуби с топлоизолационен хоросан

RÖFIX Топлоизолационният хоросан е в съответствие с изискванията на топлоизолационните тухли и създава хомогенна стенна конструкция. Ефективно топлоизолираният зид се обработва с тънкослоен хоросан. Инфрочервените снимки доказват ефекта му. Червените области показват топлинни

загуби, а тъмните области показват намаления разход на топлина. От избора на желания вид зидария и използвания размер на тухлата зависи разхода на хоросана за зидане.

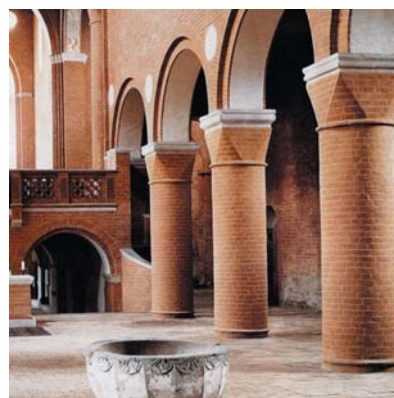
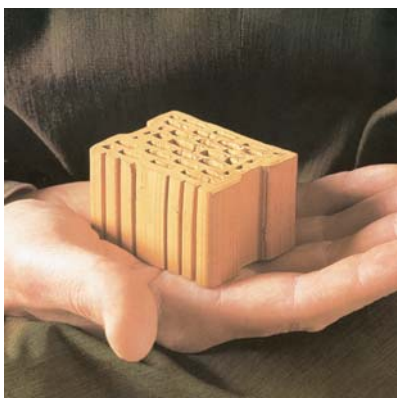
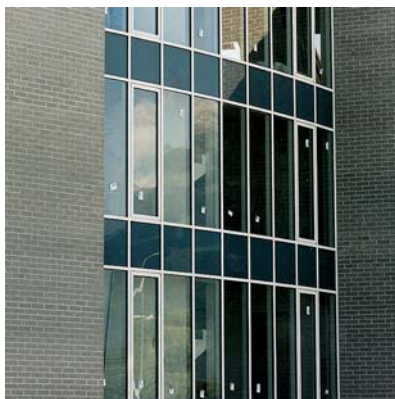
Забележка: Разходите на хоросана за зидане са с ориентировъчни стойности и се

базират на данните на производителя на тухли. Реалният разход на хоросан е зависим от формите на тухлените канали и от разходите при строенето. Той може да има и доста големи отклонения от дадените норми.

Данни за продукта

Топлоизолационни хоросани за зидане

	RÖFIX 820 Топлоизолационен зидарски хоросан	RÖFIX 810 Топлоизолационен зидарски хоросан	RÖFIX 812 Топлоизолационен зидарски хоросан
Област на приложение:	<ul style="list-style-type: none"> Високо топлоизолиращ лек зидарски хоросан за силно изолирани, шуплести зидарии при нормални статични изисквания Специални добавки се прибавят само с указания на производителя. 	<ul style="list-style-type: none"> Лек топлоизолационен зидарски хоросан за шуплести зидарии при по-високи статични изисквания Специални добавки се прибавят само с указания на производителя. 	<ul style="list-style-type: none"> Лек топлоизолационен зидарски хоросан за шуплести зидарии при по-високи статични изисквания Предлага се само в Италия. Специални добавки се прибавят само с указания на производителя.
Характеристики:	<ul style="list-style-type: none"> Топлоизолиращ Добро сцепление с камъни Нисък разход Добра способност за задържане на вода Добра обработваемост с маламашка 	<ul style="list-style-type: none"> Топлоизолиращ Добро сцепление с камъни Нисък разход Добра способност за задържане на вода Добра обработваемост с маламашка 	<ul style="list-style-type: none"> Топлоизолиращ Добро сцепление с камъни Нисък разход Добра способност за задържане на вода Добра обработваемост с маламашка
Основа на материала:	<ul style="list-style-type: none"> Цимент Лек пълнител (минерален) Органични съставки < 5 % 	<ul style="list-style-type: none"> Цимент Висококачествен варовиков пясък Лек пълнител (минерален) Органични съставки < 5 % 	<ul style="list-style-type: none"> Цимент Висококачествен варовиков пясък Лек пълнител (минерален) Органични съставки < 5 %
Обработка:			
Технически данни:	<ul style="list-style-type: none"> Гранулация: 0 - 3 mm Разходна норма: 37 ltr./ОП Якост на натиск (след 28 дни): 5 N/mm² П: 550 kg/m³ l: 0,2 W/mK KX (EN 998-2): M5 KX (DIN 1053-1): LM 21 KX (ON B3341): M5ww KX (SIA 177): MBL, MCL KX (ita. M.D.): M3 	<ul style="list-style-type: none"> Гранулация: 0 - 3 mm Разходна норма: 40 ltr./ОП Якост на натиск (след 28 дни): 10 N/mm² П: 1000 kg/m³ l: 0,34 W/mK KX (EN 998-2): M10 KX (DIN 1053-1): LM 36 KX (ON B3341): M10w KX (SIA 177): MBL, MCL KX (ita. M.D.): M2 	<ul style="list-style-type: none"> Гранулация: 0 - 3 mm Разходна норма: 28 ltr./ОП Якост на натиск (след 28 дни): 8 N/mm² П: 1250 kg/m³ l: 0,34 W/mK KX (EN 998-2): M5 KX (ita. M.D.): M2
Опаковка:			



ОБЛИЦОВЪЧЕН ХОРОСАН

Основи / видове

Облицовъчният хоросан за зидане се прилага за видими и облицовани стени. Той трябва да изпълни подобни задачи като тухлите. От една страна външната стена на сградата защитава обекта от атмосферни влияния, а от друга страна облицованите стени са важен елемент във визуалното оформяне на обекта. RÖFIX

хоросан за зидане се използва за градене на единично- и двустранно видими или облицовани стени. Заради финността и пластичността му зидането на камъни и оформянето на фуги става чрез един работен процес. Този начин на работа е много икономичен. Препоръчва се винаги да се изглажда фугата с цел получаване на хомогенна,

добре сгъстена фуга. При хомогенното изглаждане на фугата се внимава за изработването на цялостна фуга, за да няма нужда по-късно да се заглажда повторно. Ако е предвидено допълнително фугиране, тогава фугата предварително се вдлъбва от 1.5 cm до 2 cm, но не до тухлените канали.



Област на приложение / Разходни норми

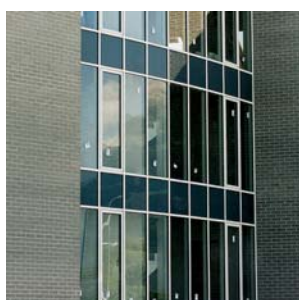
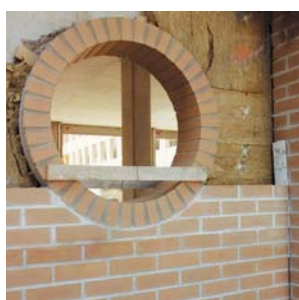
От избора на желания вид зидария и използвания размер на тухлата зависи разхода на хоросана за зидане.

Забележка: Разходите на облицовъчния хоросан за зидане са с ориентировъчни стойности и се базират на данните на производителя на тухли.

Реалният разход на хоросан е зависим от формите на тухлените канали и от разходите при строенето.

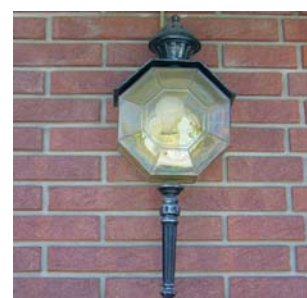
Данни за продукта

Облицовъчен хоросан



	RÖFIX 980 Специален хоросан за видими зидове	RÖFIX 982 Индустриален хоросан за видими зидове
Област на приложение:	<ul style="list-style-type: none"> За изграждане на единично- или двустранно видими фасадни зидари с последващо фугиране. За силно попиващи тухли и блокчета. Специални добавки се прибавят само с указания на производителя. 	<ul style="list-style-type: none"> Финозърнест, видим хоросан за изграждане на единично- или двустранно видими фасадни зидари с последващо фугиране, за вътре. За силно попиващи тухли. Специални добавки се прибавят само с указания на производителя.
Характеристики:	<ul style="list-style-type: none"> Добра машинна обработваемост Висока устойчивост на атмосферни влияния Нисък разход Добра обработваемост с маламашка Устойчив на ударен дъжд 	<ul style="list-style-type: none"> Добра машинна обработваемост Нисък разход Добра обработваемост с маламашка
Основа на материала:	<ul style="list-style-type: none"> Цимент Висококачествен варовиков пясък Органични съставки < 5 % 	<ul style="list-style-type: none"> Цимент Висококачествен варовиков пясък Органични съставки < 5 %
Обработка:		
Технически данни:	<ul style="list-style-type: none"> Грануляция: 0 - 3 mm Разходна норма: 25 ltr./ОП Якост на натиск (след 28 дни): 10 N/mm² П: 1700 kg/m³ KX (EN 998-2): M10 KX (DIN 1053-1): KX III KX (ON B3341): M10s KX (SIA 177): MK KX (ita. M.D.): M2 	<ul style="list-style-type: none"> Грануляция: 0 - 3 mm Разходна норма: 25 ltr./ОП Якост на натиск (след 28 дни): 10 N/mm² П: 1700 kg/m³ KX (EN 998-2): M10 KX (DIN 1053-1): KX III KX (ON B3341): M10s KX (SIA 177): MK KX (ita. M.D.): M2
Опаковка:		

<p>RÖFIX 985 Специален хоросан за видими зидове</p>	<p>RÖFIX 986 Специален хоросан за видими зидове</p>	<p>RÖFIX 987 Специален хоросан за видими зидове</p>
<ul style="list-style-type: none"> • За изграждане на единично-или двустранно видими фасадни зидари с последващо фугиране. • За силно попивачи тухли и блокчета. • Специални добавки се прибавят само с указания на производителя. 	<ul style="list-style-type: none"> • За изграждане на единично-или двустранно видими фасадни зидари с последващо фугиране. • За леко попивачи тухли и блокчета. • Специални добавки се прибавят само с указания на производителя. 	<ul style="list-style-type: none"> • За изграждане на единично-или двустранно видими фасадни зидари с последващо фугиране. • За непопивачи тухли и блокчета. • Специални добавки се прибавят само с указания на производителя.
<ul style="list-style-type: none"> • Добра машинна обработваемост • Висока устойчивост на атмосферни влияния • Нисък разход • Добра обработваемост с маламашка • Устойчив на ударен дъжд 	<ul style="list-style-type: none"> • Добра машинна обработваемост • Висока устойчивост на атмосферни влияния • Нисък разход • Добра обработваемост с маламашка • Устойчив на ударен дъжд 	<ul style="list-style-type: none"> • Добра машинна обработваемост • Висока устойчивост на атмосферни влияния • Нисък разход • Добра обработваемост с маламашка • Устойчив на ударен дъжд
<ul style="list-style-type: none"> • Цимент • Пресяти пясъци • Органични съставки < 5 % 	<ul style="list-style-type: none"> • Цимент • Пресяти пясъци • Органични съставки < 5 % 	<ul style="list-style-type: none"> • Цимент • Пресяти пясъци • Органични съставки < 5 %
<ul style="list-style-type: none"> • Гранулация: 0 - 3 mm • Разходна норма: 25 ltr./ОП • Якост на натиск (след 28 дни): 10 N/mm² • П: 1650 kg/m³ • KX (EN 998-2): M10 • KX (DIN 1053-1): KX III • KX (ON B3341): M10s • KX (SIA 177): MK • KX (ita. M.D.): M2 	<ul style="list-style-type: none"> • Гранулация: 0 - 3 mm • Разходна норма: 25 ltr./ОП • Якост на натиск (след 28 дни): 10 N/mm² • П: 1700 kg/m³ • KX (EN 998-2): M10 • KX (DIN 1053-1): KX III • KX (ON B3341): M10s • KX (SIA 177): MK • KX (ita. M.D.): M2 	<ul style="list-style-type: none"> • Гранулация: 0 - 3 mm • Разходна норма: 25 ltr./ОП • Якост на натиск (след 28 дни): 10 N/mm² • П: 1700 kg/m³ • KX (EN 998-2): M10 • KX (DIN 1053-1): KX III • KX (ON B3341): M10s • KX (SIA 177): MK • KX (ita. M.D.): M2



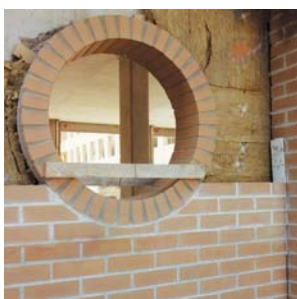
Обработка

Обработка на облицовъчен хоросан



Предварителна обработка на основата

Със замръзнали тухли да не се работи. Сухи, силно попиващи тухли да се намокрят преди зидане. Торба RÖFIX строителен хоросан се смесва за 2 мин. в смесител с непрекъснато действие, смесител със свободно падане или в смесител с принудително. При смесване посредством смесител със свободно падане се добавя в машината първо водата и след това сухият хоросан.

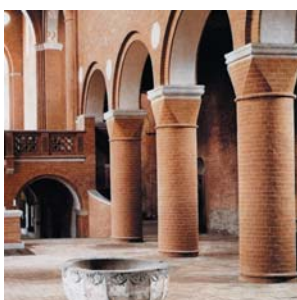


Нанасяне

RÖFIX Хоросани за зидане най-рационално се разбъркват с RÖFIX Хоросанова смесителна машина. Смесеният хоросан се вдига с кранова кофа върху строителната площадка и се изсипва в хоросановото корито. Когато хоросана се полага машинно, трябва да се внимава за подходящата консистенция.



Хоросанът се полага с чиста мистрия или с подходяща хоросанова шейна. Хоросанът, който излиза от зидарската фуга, да се обира веднага с мистрия, за да не се зацапва зида. Видимите тухли се поставят с двойно количество хоросан в опорни и челни фуги. След зидане се оформя фугата с подходящ инструмент.



Указание за обработка

Не се смесва с други материали. Пресен хоросан се обработва в срок от 2 часа. Във фазата на обработване и изсъхване температурата на въздуха и на основата не трябва да пада под +5 °С. Предпазва се от мраз, много бързо изсъхване (пряко слънчево греене, фьон) и дъжд.

Полезни съвети и трикове

Каменните повърхности се разпределят преди започване на работа. Не се използват дефектни, а само цели камъни.

Камъните винаги се режат с диск и след това се изчистват от праха.

Тухлите и хоросана се предпазват от дъжд (особено при прекъсване на работа).

ТЪНКΟΣЛОЕН ХОРОСАН

Основи / видове

Почти цялата гама от тухли предназначени за строителството са произведени с много голяма точност на размерите (стандартизирани блокчета) и дава възможност да се зидат с тънкослойни хоросани. Наред с промишлеността за порест бетон и пясъчни тухли, и производителите на тухли от лек бетон предлагат такива стандартизирани блокчета. RÖFIX предлага

тънкослойни хоросани с най-високо качество точно за тях.

Тънкослойният хоросан се прилага за лепене на тухли с незначителни отклонения от нормите (<1.0 мм) (стандартизирани блокчета). Максимална зърнометрия на използваните добавки максимум 1.0 мм. Производството е позволено само във вид на фабрично приготвен сух хоросан.

При контрол на качеството след 28 дни се изисква минимална устойчивост на натиск от 10 N/mm². Дебелината на фугите, които са обработени с тънкослоен хоросан е само 1-3 мм. Заради това, тези хоросани трябва специално да бъдат облагородени, за да се получи необходимото време за обработка и добро сцепление между хоросана и повърхността на блокчетата.



Област на приложение / Разходни норми

При класифицирането на тънкослойния хоросан стандарта DIN 1053 "зидария" утвърждава минималните изисквания:

- Минимална устойчивост на натиск след 28 дни: > 10 N/mm²
- Устойчив на сцепление при преплъзване след 28 дни: > 0,5 N/mm²

RÖFIX 940 Тънкослойно лепило за стандартизирани блокчета притежава тези високи изисквания.

Забележка: Разходите на хоросана за зидане са с ориентировъчни стойности и се базират на данните на

производителя на тухли. Те са изчислени за полагане чрез шейна за нанасяне на хоросан. Реалният разход на хоросан е зависим от формите на тухлените канали и от разходите при строенето. Той може да има и доста големи отклонения от дадените норми.

Данни за продукта

Тънкослоен хоросан



	RÖFIX 940 Бяло лепило за стандартизирани блокчета	RÖFIX 945 Потапящ хоросан
Област на приложение:	<ul style="list-style-type: none"> Тънкослоен хоросан за залепване на тухли от варо-пяськ и стандартизирани блокчета и елементи от поробетон. Тънкослойна мазилка за наслявяване на стандартизирани блокчета във вътрешната област. Специални добавки се прибавят само с указания на производителя. 	<ul style="list-style-type: none"> Тънкослоен хоросан за залепване на стандартизирани блокчета с метод "потапяне" или нанасяне с валеж. Специални добавки се прибавят само с указания на производителя.
Характеристики:	<ul style="list-style-type: none"> Малък разход Добра способност за задържане на вода Добро сцепление с камъни Отлично качество на изработка 	<ul style="list-style-type: none"> Малък разход Добро сцепление с камъни Добра и рационална обработваемост Добра способност за задържане на вода
Основа на материала:	<ul style="list-style-type: none"> Цимент Пресяти пясъци Органични съставки < 5 % 	<ul style="list-style-type: none"> Цимент Пресяти пясъци Органични съставки < 5 %
Обработка:		
Технически данни:	<ul style="list-style-type: none"> Гранулация: 0 - 0,8 mm Разходна норма: 22 ltr./ОП Якост на натиск (след 28 дни): 10 N/mm² П: 1400 kg/m³ Време за нанасяне: 4 h Възможност за корекция: 7 min Дебелина на слой: 2 mm Якост на сцепление при опън: 0,5 N/mm² Якост на огъване и опън: 4 N/mm² KX (EN 998-2): M10 KX (DIN 1053-1): KX III KX (ON B3341): M10 KX (SIA 177): MB, MC, MK KX (ita. M.D.): M2 	<ul style="list-style-type: none"> Гранулация: 0 - 0,8 mm Разходна норма: 22 ltr./ОП Якост на натиск (след 28 дни): 12 N/mm² П: 1400 kg/m³ Възможност за корекция: 7 min Дебелина на слой: 2 mm Якост на сцепление при опън: 0,5 N/mm² KX (EN 998-2): M10 KX (DIN 1053-1): KX III KX (ON B3341): M10 KX (SIA 177): MB, MC, MK KX (ita. M.D.): M1
Опаковка:		

<p>RÖFIX 946 Покриващ зидарски хоросан</p>	<p>RÖFIX 947 Среднослоен зидарски хоросан</p>	
<ul style="list-style-type: none"> • Покриващ хоросан за зидане на стандартизирани блокчета с подходяща зидарска шейна. • Специални добавки се прибавят само с указания на производителя. 	<ul style="list-style-type: none"> • Среднослоен зидарски хоросан за зидане на шуплести блокчета с подходяща зидарска шейна. • Специални добавки се прибавят само с указания на производителя. 	
<ul style="list-style-type: none"> • Малък разход • Добро сцепление с камъни • Добра и рационална обработваемост • Добра способност за задържане на вода 	<ul style="list-style-type: none"> • Малък разход • Добро сцепление с камъни • Добра и рационална обработваемост • Добра способност за задържане на вода 	
<ul style="list-style-type: none"> • Цимент • Пресяти пясъци • Органични съставки < 5 % 	<ul style="list-style-type: none"> • Цимент • Пресяти пясъци • Органични съставки < 5 % 	
<ul style="list-style-type: none"> • Гранулация: 0 - 1,2 mm • Разходна норма: ок. 21 ltr./ОП • Якост на натиск (след 28 дни): ок. 15 N/mm² • П: 1370 kg/m³ • KX (EN 998-2): M10 • KX (DIN 1053-1): KX III • KX (ON B3341): M10 • KX (SIA 177): MB, MC, MK • KX (ita. M.D.): M1 	<ul style="list-style-type: none"> • Гранулация: 0 - 3 mm • Разходна норма: 30 ltr./ОП • Якост на натиск (след 28 дни): 10 N/mm² • П: 1200 kg/m³ • KX (EN 998-2): M10 • KX (DIN 1053-1): KX III • KX (ON B3341): M10 • KX (SIA 177): MB, MC, MK • KX (ita. M.D.): M2 	



Обработка

Обработка на тънкослоен хоросан



Разбъркване / Смесване

Торба RÖFIX строителен хоросан се смесва за 2 мин. в смесител с непрекъснато действие, смесител със свободно падане или в смесител с принудително действие.



Нанасяне

Хоросанът се полага с чиста мистрия или с подходяща зидарска шейна. Трябва да се внимава хоросановият слой да е хомогенен.



Нанасяне - Покриващ хоросан

При смесване посредством смесител със свободно падане се добавя в машината първо водата и след това сухият хоросан. Една торба хоросан се смесва с чиста вода и с подходяща бъркалка се постига обработваемата консистенция.

Полезни съвети и трикове

Първият ред тухли трябва да е точно хоризонтално иззидани. Неравностите се изравняват в най-долната фуга.

Особено Блок-тухли се обработват намокрени. При нанасянето на тънкослоен хоросан да не се излива никакъв материал върху страните на тухления елемент.

Нанася се само толкова хоросан с хоросановата шейна, колкото тухли могат да се поставят върху още слепващия хоросан.

Обработка на среднослоен хоросан



Разбъркване / Смесване

Торба RÖFIX строителен хоросан се смесва за 2 мин. в смесител с непрекъснато действие, смесител със свободно падане или в смесител с принудително. Една торба хоросан се смесва с чиста вода и с подходяща бъркалка се постига обработваемата консистенция. Предпазва се от мраз, много бързо изсъхване (пряко слънчево греене, фьон) и дъжд. Със замръзнали тухли да не се работи. Сухи, силно попиващи тухли да се намокрят преди зидане.



Нанасяне

С подходяща шейна за нанасяне на хоросан се поставя равномерно зидарския хоросан.

Полезни съвети и трикове

Австрия

RÖFIX AG
Baustoffwerk
A-6832 Rötthis
Tel. +43 (0)5522 41646-0
Fax +43 (0)5522 41646-6
zentrale@roefix.com

RÖFIX AG
A-6170 Zirl
Tel. +43 (0)5238 510
Fax +43 (0)5238 510-18
office.zirl@roefix.com

RÖFIX AG
A-9500 Villach
Tel. +43 (0)4242 29472
Fax +43 (0)4242 29319
office.villach@roefix.com

RÖFIX AG
A-8401 Kalsdorf
Tel. +43 (0)3135 56160
Fax +43 (0)3135 56160-8
office.kalsdorf@roefix.com

RÖFIX AG
A-4591 Molln
Tel. +43 (0)7584 3930-0
Fax +43 (0)7584 3930-30
office.molln@roefix.com

RÖFIX AG
A-4061 Pasching
Tel. +43 (0)7229 62415
Fax +43 (0)7229 62415-20
office.pasching@roefix.com

RÖFIX AG
A-2355 Wiener Neudorf
Tel. +43 (0)2236 677966
Fax +43 (0)2236 677966-30
office.wiener-neudorf@roefix.com

Швейцария

RÖFIX AG
CH-9466 Sennwald
Tel. +41 (0)81 7581122
Fax +41 (0)81 7581199
office.sennwald@roefix.com

RÖFIX AG
CH-8953 Dietikon
Tel. +41 (0)44 7434040
Fax +41 (0)44 7434046
office.dietikon@roefix.com

RÖFIX AG
CH-2540 Grenchen
Tel. +41 (0)32 6528352
Fax +41 (0)32 6528355
office.grenchen@roefix.com

RÖFIX AG
CH-6014 Littau
Tel. +41 (0)41 2506223
Fax +41 (0)41 2506224
office.littau@roefix.com

RÖFIX AG
CH-3006 Bern
Tel. +41 (0)31 9318055
Fax +41 (0)31 9318056
office.bern@roefix.com

Италия

RÖFIX AG
I-39020 Partschins
Tel. +39 0473 966100
Fax +39 0473 966150
office.partschins@roefix.com

RÖFIX AG
I-33074 Fontanafredda
Tel. +39 0434 599100
Fax +39 0434 599150
office.fontanafredda@roefix.com

RÖFIX AG
I-25080 Prevalle
Tel. +39 030 68041
Fax +39 030 6801052
office.prevalle@roefix.com

RÖFIX AG
I-21020 Comabbio
Tel. +39 0332 962000
Fax +39 0332 961056
office.comabbio@roefix.com

RÖFIX AG
I-12089 Villanova Mondovi
Tel. +39 0174 599200
Fax +39 0174 698031
office.villanovamondovi@roefix.com

Словения

RÖFIX d.o.o.
SLO-1290 Grosuplje
Tel. +386 (0)1 7818480
Fax +386 (0)1 7818498
office.grosuplje@roefix.com

Хърватия

RÖFIX d.o.o.
HR-10294 Pojatno
Tel. +385 (0)1 3340-300
Fax +385 (0)1 3340-330
office.pojatno@roefix.com

RÖFIX d.o.o.
HR -22321 Siverić
Tel. +385 (0)22 885300
Fax +385 (0)22 778318
office.siveric@roefix.com

Сърбия

RÖFIX d.o.o.
SRB-35254 Novi Popovac
Tel. +381 (0)35 57258-3
Fax +381 (0)35 57258-4
office.popovac@roefix.com

Черна Гора

RÖFIX d.o.o.
MNE-81000 Podgorica
Tel. +382 (0)69 375305
Fax +382 (0)20 870402
office.podgorica@roefix.com

Босна-Херцеговина

RÖFIX d.o.o.
BiH-88320 Ljubuski
Tel. +387 (0)39 830100
Fax +387 (0)39 831154
office.ljubuski@roefix.com

RÖFIX d.o.o.
BiH-71210 Istocno Sarajevo
Tel. +387 (0)57 355191
Fax +387 (0)57 355190
office.sarajevo@roefix.com

България

RÖFIX eood
BG-4490 Septemvri
Tel. +359 (0)34 405900
Fax +359 (0)34 405939
office.septemvri@roefix.com

Косово

RÖFIX Sh.p.k.
KS-32000 Klina-Volujak
Tel. +377 (0)44 502691
office.klina@roefix.com

Албания

RÖFIX Sh.p.k.
AL-1504 Nikël Tapizë
Tel. +355 (0)511 24774-6
Fax +355 (0)511 24778
office.tirana@roefix.com

www.roefix.com

RÖFIX®

Строене по система