

**ROFIX**<sup>®</sup>

Строене по система



[roefix.com](http://roefix.com)

Creteo<sup>®</sup>Phalt CC 906  
Creteo<sup>®</sup>Phalt CC 909

Разтвор за полуеластични настилки

# Полуеластични настилки от ново поколение

## Описание на системата



Асфалтова конструкция

Полуеластичните настилки от тип Creteo®Phalt са съставени от битумно свързана носеща конструкция, чиито кухини са запълнени с течния разтвор Creteo®Phalt и представляват безфугова настилка, която съчетава предимствата на високоякостните бетони с еластичността на битумните системи. Това се постига чрез полагане на асфалтова конструкция с 25–30 % кухини, които на следващ работен ход се запълват с високоякостния разтвор Creteo®Phalt.



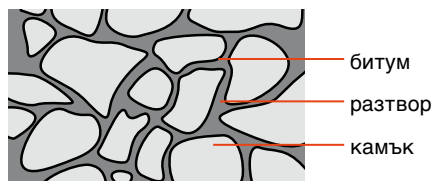
Creteo®Phalt разтвор

Разтворът Creteo®Phalt е проектиран специално за запълване на кухините в асфалтова конструкция. Екстремно краткото време на стягане, заедно с много бързото набирание на якост на разтвора Creteo®Phalt, прави възможно краткосрочното пускане в експлоатация на повърхностите - след 12–18 часа. Creteo®Phalt CC 909 е с компенсирано свиване, което намалява микропукнатините по повърхността, както и опасните пукнатини на конструкцията.



Creteo®Phalt - готова настилка

Полуеластичните настилки от тип Creteo®Phalt CC 909 са особено подходящи за повърхности, подложени на високи статични и динамични натоварвания и могат да се прилат както на закрито, така и на открито.



Строеж на полуеластична настилка

### Полуеластичните настилки (Creteo®Phalt) в сравнение

#### с бетон:

- Безфугово полагане, устойчиво на удар, еластично и нечупливо покритие; водонепропусклив, лесен за полагане под
- Екстремна износоустойчивост за целия слой
- Висока ранна якост и бърз пусков срок
- Рентабилност
- Бързо полагане и висока ранна якост

#### с асфалт:

- Приятен, светъл цвят
- Устойчив на високи точкови натоварвания
- Негорим при пожар
- Без коловози
- Устойчив на моторни горива
- Водонепропусклив
- Устойчив на високи температури

# Области на приложение и технически параметри



терминали за контейнери



складови халета



индустриални площи



транспортни коридори и паркинги на летища



паркинги и рампи



настилки

Възможни приложения на настилки от Creteo®Phalt

- складови халета с високи регали
- индустриални подове
- търговски центрове и супермаркети
- основа за балатуми, килими и плочки
- терминали за контейнери
- халета в летищата
- перални помещения
- автобусни спирки
- места за престой и паркиране на тежки транспортни средства
- кръстовища и около светофари
- пристанища
- закрити паркинги
- саниране на асфалтови и бетонни повърхности

Creteo®Phalt има следните свойства:

- перфектна комбинация от якост и еластичност
- безфугова настилка за вълн и вълне
- устойчивост на улиците и външните настилки
- стабилен при температури от - 50 °C до + 90 °C
- идеален за високи точкови натоварвания
- много добра устойчивост на мраз и соли за разстопяване
- екстремно плътна микроструктура
- висока химична устойчивост
- висока товароносимост
- много висока износостойчивост
- без вреден прах от триене
- бързо полагане и кратки пускови срокове

## Технически параметри

Цялата система Creteo®Phalt	средни стойности
Якост на натиск след 28 дни при + 20 °C "меки" основи като асфалт "твърди" основи като бетон	2–8 N/mm <sup>2</sup> 8–12 N/mm <sup>2</sup>
модул на еластичност след 28 дни при + 20 °C	10.000–12.000 N/mm <sup>2</sup>
натоварване с движение при + 20 °C	след ок. 18 часа

# Основи, обработка и видове повърхност

## Основи

Полуеластичните настилки от типа Creteo®Phalt се полагат обикновено на дебелина от 3 до 7 см. За тази цел е необходима основа, състояща се от хидравлично свързан носещ слой (ХСНС), асфалтов носещ слой или бетонна плоча. Например: 15 cm ХСНС (> 10 N/mm<sup>2</sup>) + 3 cm Creteo®Phalt съответстват на 20 cm бетонна плоча. За специфични приложения са възможни и полагания

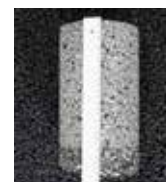
в нестандартни дебелини (виж монолитно). Ядката е изрязана от терминал за товари, където всеки ден преминават превозни средства със 100 тона осов товар.



Creteo®Phalt  
върху ХСНС



Creteo®Phalt  
с асфалт



Creteo®Phalt  
монолитен

## Начини на обработка на повърхността



СъчмоSTRUене

При съчмоSTRUенето се отстранява повърхностния слой от разтвора и така се повишава началната сила на триене. Камъчетата са "свободни".



Шлайфане

В зависимост от интензитета на шлайфане, малките неравности могат да бъдат отстранени и да се получи равна повърхност, подобна на мозайка.



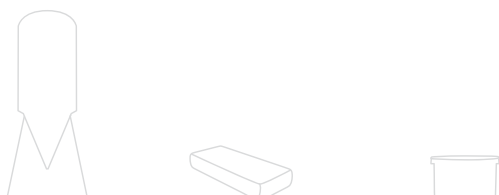
Посипване

За да се повиши сцеплението, върху още несвързания Creteo®Phalt може да се поръси фракция 1–3 мм и да се трамбова с лек ръчен валеж.



Различни повърхности

Разтворът Creteo®Phalt може да се оцвети в различни цветове с помпата RÖFIX Regutec® (след запитване). Върху повърхността може да се положи епоксидно покритие.

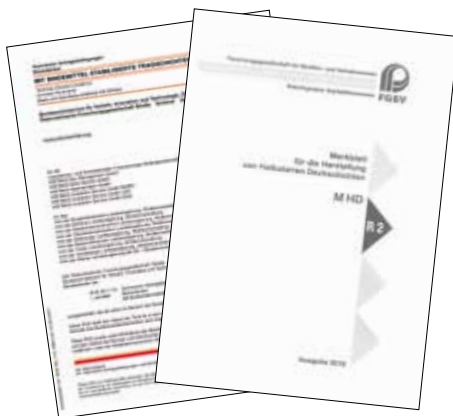


# Регулативни норми и check листи

## Стандарти

### Норми за полуеластични настилки:

- Указание за производство на полуеластични покрития M HD R2, издание 2010 на FGSV
- RVS 08.16.03/2013 – Изисквания към полуеластични покрития (HSD)



## Check лист за приемане на основата

- Има ли протоколи от изпитване на натоварване на бетона?
- Визуален анализ на ХСНС или асфалтовия носещ слой
- Изпитване на равнинността на ХСНС или асфалтовия носещ слой
- Има ли протоколи от изпитване на изпълнения носещ слой по отношение на степента на уплътняване?

## Check лист за асфалтовия носещ слой (АНС)

- Има ли първоначално изпитване на асфалтовата смес?
- Контрол на температурата на АНС при пристигане на обекта < + 145 °C
- Изолиране на основата преди полагане (капази, отвори и др.)
- Почистване на основата и грундиране с емулсия за сцепление
- Има ли подходящо разделително вещество? (без дизел)
- Двувалцов валеж < 4 тона (без пневмо- и комбиниран валеж)
- Още преди първото валиране, АНС трябва да се положи така, че да не надвишава улеи, шахти и други преминавания (АНС не се уплътнява допълнително)
- Валцуването да е само статично (без вибрации) при ок. + 80 °C
- Защитаване на полетата срещу стъпване, преминаване и замърсяване

## Check лист за полагането на разтвор Crèteo®Phalt

- Равна и достатъчно товароносима площадка за монтаж на силос ок. 30 тона
- Достатъчно стабилен път за достъп на камионите за монтаж и зареждане на силоса
- Доставките на Crèteo®Phalt да се поръчват достатъчно по-рано
- Подходящ източник на питейна вода  $\frac{3}{4}$ " и минимум 4 бара налягане
- Електрозахранване мин. 32 А и защита 36 А
- Материал за облепване на граничните повърхности, канали, шахти, стърчащи строителни елементи
- Кофа за вземане на проба
- ISO-фуния + измервателен съд за течливост + стоп часовник със секундомер
- Везна за определяне на плътността
- Температурата на повърхността не трябва да превишава + 30 °C
- Околната температура не трябва да пада под + 7 °C (през деня и нощта)
- В асфалтовия носещ слой не трябва да има вода
- При по-дълъг период на полагане, отделните участъци трябва да са свързани
- При по-дълги паузи трябва да се почистват маркучите и машините



# Работни ходове при полагане



- Да се съблюдава Чек листа за основата
- Върху съществуващата основа (ХСНС, асфалтов носещ слой, бетон) се полага асфалтова носеща конструкция по специална рецепта и с температура макс. + 145 °С
- Върху ХСНС се полага битумна защита от изпарение и от проникване на разтвора в ХСНС
- Асфалтовия носещ слой трябва да се обработи със свързваща емулсия



- Да се съблюдава Чек листа за полагане на асфалтовата конструкция
- Полагането се извършва от пътностроителна машина в дебелини от 3–25 см в зависимост от приложението и основата
- Ръчното полагане трябва да се избягва



- Статичното уплътняване се извършва с гладък валяк с 4 тона работна тежест, при температура на асфалта ок. + 80 до + 90 °С
- Слягането трябва да е макс. 5 мм



- Включвания, капаци на шахти и сифони трябва да се защитят и облепят
- Подсигурете полетата срещу стъпване, преминаване и замърсяване
- Подходящи материали са фолио, тиксо, профили и PU - пана



- Да се съблюдава Check листа за полагане на Creteo®Phalt
- Асфалтовата конструкция трябва да е охладена до + 30 °С, преди да се положи разтворът Creteo®Phalt
- Околните температури не трябва да падат под + 7 °С



- Разтворът Creteo®Phalt се доставя:
  - в насипно състояние със силосна смесителна помпа
  - в биг бег или торби с малка смесителна помпа (DuoMix)
- Да се осигури подходящо място за монтаж и пълнене на силоса, както и достатъчно укрепен път до там.
- Източник на вода ¾" и 4 бара водно налягане
- Електрозахранване 32 А



- Правилната консистенция се определя преди полагане с контрол на течливост и плътност
- Да се използва питейна вода
- Полагането и разстилането на Creteo®Phalt се извършва с подходящи инструменти
- Максимален наклон до 4 %
- Не е необходима допълнителна защита от изпаряване, защото е интегрирана в разтвора

**Австрия**

RÖFIX AG  
A-6832 Röthis  
Tel. +43 (0)5522 41646-0  
Fax +43 (0)5522 41646-6  
office.roethis@roefix.com

RÖFIX AG  
A-6170 Zirl  
Tel. +43 (0)5238 510  
Fax +43 (0)5238 510-18  
office.zirl@roefix.com

RÖFIX AG  
A-9500 Villach  
Tel. +43 (0)4242 29472  
Fax +43 (0)4242 29319  
office.villach@roefix.com

RÖFIX AG  
A-8401 Kalsdorf  
Tel. +43 (0)3135 56160  
Fax +43 (0)3135 56160-8  
office.kalsdorf@roefix.com

RÖFIX AG  
A-4591 Molln  
Tel. +43 (0)7584 3930-0  
Fax +43 (0)7584 3930-30  
office.molln@roefix.com

RÖFIX AG  
A-4061 Pasching  
Tel. +43 (0)7229 62415  
Fax +43 (0)7229 62415-20  
office.pasching@roefix.com

RÖFIX AG  
A-2355 Wiener Neudorf  
Tel. +43 (0)2236 677966  
Fax +43 (0)2236 677966-30  
office.wiener-neudorf@roefix.com

**Швейцария**

RÖFIX AG  
CH-9466 Sennwald  
Tel. +41 (0)81 7581122  
Fax +41 (0)81 7581199  
office.sennwald@roefix.com

RÖFIX AG  
CH-8953 Dietikon  
Tel. +41 (0)44 7434040  
Fax +41 (0)44 7434046  
office.dietikon@roefix.com

RÖFIX AG  
CH-2540 Grenchen  
Tel. +41 (0)32 6528352  
Fax +41 (0)32 6528355  
office.grenchen@roefix.com

RÖFIX AG  
CH-6035 Perlen  
Tel. +41 (0)41 2506223  
Fax +41 (0)41 2506224  
office.perlen@roefix.com

RÖFIX AG  
CH-3006 Bern  
Tel. +41 (0)31 9318055  
Fax +41 (0)31 9318056  
office.bern@roefix.com

**Италия**

RÖFIX AG  
I-39020 Partschins - BZ  
Tel. +39 0473 966100  
Fax +39 0473 966150  
office.partschins@roefix.com

RÖFIX AG  
I-33074 Fontanafredda - PN  
Tel. +39 0434 599100  
Fax +39 0434 599150  
office.fontanafredda@roefix.com

RÖFIX AG  
I-25080 Prevalle - BS  
Tel. +39 030 68041  
Fax +39 030 6801052  
office.prevalle@roefix.com

RÖFIX AG  
I-21020 Comabbio - VA  
Tel. +39 0332 962000  
Fax +39 0332 961056  
office.comabbio@roefix.com

RÖFIX AG  
I-12089 Villanova Mondovi - CN  
Tel. +39 0174 599200  
Fax +39 0174 698031  
office.villanovamondovi@roefix.com

**Словения**

RÖFIX d.o.o.  
SLO-1290 Grosuplje  
Tel. +386 (0)1 78184 80  
Fax +386 (0)1 78184 98  
office.grosuplje@roefix.com

**Хърватия**

RÖFIX d.o.o.  
HR-10294 Pojatno  
Tel. +385 (0)1 3340-300  
Fax +385 (0)1 3340-330  
office.pojatno@roefix.com

RÖFIX d.o.o.  
HR-10290 Zaprešić  
Tel. +385 (0)1 3310-523  
Fax +385 (0)1 3310-574

RÖFIX d.o.o.  
HR-22321 Siverić  
Tel. +385 (0)22 885300  
Fax +385 (0)22 778318  
office.siveric@roefix.com

**Сърбия**

RÖFIX d.o.o.  
SRB-35254 Popovac  
Tel. +381 (0)35 541-044  
Fax +381 (0)35 541-043  
office.popovac@roefix.com

**Черна Гора**

RÖFIX d.o.o.  
MNE-85330 Kotor  
Tel. +382 (0)32 336 234  
Fax +382 (0)32 336 234  
office.kotor@roefix.com

**Босна-Херцеговина**

RÖFIX d.o.o.  
BiH-88320 Ljubuški  
Tel. +387 (0)39 830 100  
Fax +387 (0)39 831 154  
office.ljubuski@roefix.com

RÖFIX d.o.o.  
BiH-71214 I. Sarajevo  
Tel. +387 (0)57 355 191  
Fax +387 (0)57 355 190  
office.sarajevo@roefix.com

**България**

RÖFIX ЕООД  
BG-4490 Септември  
Tel. +359 (0)34 405900  
Fax +359 (0)34 405939  
office.septemvri@roefix.com

RÖFIX ЕООД  
BG-9900 Нови пазар  
Tel. +359 (0)537 25050  
Fax +359 (0)537 25050  
office.novipazar@roefix.com

**Албания/Косово**

RÖFIX Sh.p.k.  
AL-1504 Nikël Tapizë  
Tel. +355 (0)511 8102-1/2/3  
Fax +355 (0)511 24778  
office.tirana@roefix.com